



### 技术要求

1. 表面光滑，无明显刀纹、碰伤、刮伤等加工缺陷；
2. 边缘处倒角0.5\*0.5；
3. 产品未倒角的各个棱边要去利角、披峰、无油污、脏污等；
4. 标注了尺寸公差的要严格按照图纸尺寸公差加工，未标注尺寸公差的按±0.05公差加工；

					设备名称			
					零件名称		倾斜台面	
标记	处数	更改文件号	签字	备注	比例	数量	投影	零件图号
绘图		材料	铝	1:1	1			
审核		批准		日期	2025/12/2	共1页 第1页		