



技术要求

1. 表面光滑，无明显刀纹、碰伤、刮伤等加工缺陷；
2. 边缘处倒角 $0.5*0.5$ ；
3. 产品未倒角的各个棱边要去利角、披峰、无油污、脏污等；
4. 标注了尺寸公差的要严格按照图纸尺寸公差加工，未标注尺寸公差的按±0.05公差加工；

标记	处数	更改文件号	签字		备注	比例	数量	投影	零件图号	
									设备名称	零件名称
绘图			材料	铝	1:1	1				
审核			批准		日期	2025/12/2			共1页	第1页