**浙江省医疗器械检验研究院**

**采购公告**

**采购编号：MDST-2024-09**

**项目名称：零部件定制加工和外骨骼康复机器人检验系统总装及调试服务采购**

**采购单位：浙江省医疗器械检验研究院**

**日 期：2024年12月13日**

**采购公告目录**

**第一部分 公告**

**第二部分 须知**

**第三部分 响应文件（格式）附表**

**第一部分 公 告**

浙江省医疗器械检验研究院拟采购零部件定制加工和外骨骼康复机器人检验系统总装及调试服务项目，根据我国《政府采购法》、《招标投标法》等有关法律法规的规定，以及《浙江省医疗器械检验研究院采购管理制度》《浙江省医疗器械检验研究院自行采购项目的采购规定》的相关规定，现公开进行采购，邀请符合资质要求的单位参加此次投标。

1. 项目编号：MDST-2024-09

二*、*项目概况（内容、用途、数量、简要技术要求）

本次拟采购的内容包括依据采购方提供的详细图纸与零部件清单进行零部件加工，要求按照图纸所规定的尺寸规格、材料选用及加工精度等要求；利用采购方所提供的物料，依照产品总装设计图与电气系统设计图，进行产品组装；根据采购方所列功能和要求清单，对组装完成的产品进行全面调试，确保其具备功能和要求表格中所列明的所有功能。

（一）采购内容、用户和数量：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 | 单位 | 预算金额 | 备注 |
| 1 | 零部件加工（根据图纸要求） | 67 | 套 | 48910元 | 具体要求见本采购公告（三）技术要求 |
| 2 | 产品机械系统总装（根据总装图总装） | 1 | 套 | 16000元 |
| 3 | 产品电气系统总装（根据电气系统设计图总装） | 1 | 套 | 37500元 |
| 4 | 产品整体联调联试（按照功能清单） | 1 | 次 | 7500元 |

（二）供应商资格要求：

1、供应商须有独立法人资格，具有有效的企业法人营业执照。

2、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）技术要求

**（1）零部件加工**

零部件加工的名称和数量见表1，各零部件对应的图纸见本采购公告的附件1，材料的使用和加工工艺要求必须按照图纸中的备注执行。

表1 零部件加工明细表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 图纸编号 | 图纸名称 | 数量 |
| 1 | 24102C-010-01A | 底板 | 1套 |
| 2 | 24102C-010-02A | 顶部封板 | 1套 |
| 3 | 24102C-010-03A | 侧封板（一） | 1套 |
| 4 | 24102C-010-04A | 侧封板（二 | 1套 |
| 5 | 24102C-010-05A | 后封板 | 1套 |
| 6 | 24102C-010-06A | 吊架限位座 | 1套 |
| 7 | 24102C-010-07A | 橡胶限位块（三） | 1套 |
| 8 | 24102C-010-08A | 显示器支架 | 1套 |
| 9 | 24102C-010-09A | 监控摄像头支架 | 1套 |
| 10 | 24102C-020-01A | 减速机固定板（一） | 1套 |
| 11 | 24102C-020-02A | Z轴筋板 | 1套 |
| 12 | 24102C-020-03A | Z轴固定板 | 1套 |
| 13 | 24102C-020-04A | Y轴滑块固定座 | 1套 |
| 14 | 24102C-020-05A | Y轴固定板 | 1套 |
| 15 | 24102C-020-06A | X轴固定板 | 1套 |
| 16 | 24102C-020-07A | 横向滑块固定板 | 1套 |
| 17 | 24102C-020-08A | 压力计固定座 | 1套 |
| 18 | 24102C-020-09A | 伺服电机防护罩 | 1套 |
| 19 | 24102C-020-10A | 联轴器 | 1套 |
| 20 | 24102C-020-11A | 减速机托板支架 | 1套 |
| 21 | 24102C-020-12A | 减速机固定板（二） | 1套 |
| 22 | 24102C-020-13A | X轴拖链支架 | 1套 |
| 23 | 24102C-020-14A | 拖链固定支架 | 1套 |
| 24 | 24102C-020-15A | 拖链固定支架（二） | 1套 |
| 25 | 24102C-020-16A | 拖链固定支架（三） | 1套 |
| 26 | 24102C-030-01A | 固定底板 | 1套 |
| 27 | 24102C-030-02A | 加载单元固定底板 | 1套 |
| 28 | 24102C-030-03A | 支撑筋板 | 1套 |
| 29 | 24102C-030-04A | 加载单元滑块固定座 | 1套 |
| 30 | 24102C-030-05A | 静载测试固定块 | 1套 |
| 31 | 24102C-030-06A | 过渡安装板 | 1套 |
| 32 | 24102C-030-07A | 限位块固定板 | 1套 |
| 33 | 24102C-030-08A | 等高块 | 1套 |
| 34 | 24102C-030-09A | 减速机支撑支架 | 1套 |
| 35 | 24102C-030-010A | 聚氨酯限位块（一） | 1套 |
| 36 | 24102C-030-011A | 轴拖链支架（一） | 1套 |
| 37 | 24102C-030-012A | 拖链固定座 | 1套 |
| 38 | 24102C-030-013A | 弹簧线束支架（一） | 1套 |
| 39 | 24102C-030-014A | 弹簧线束支架（二） | 1套 |
| 40 | 24102C-030-015A | 加载横梁（一） | 1套 |
| 41 | 24102C-030-016A | 加载横梁（二） | 1套 |
| 42 | 24102C-030-017A | 聚氨酯限位块（二） | 1套 |
| 43 | 24102C-030-018A | 减速机固定板 | 1套 |
| 44 | 24102C-040-01A | 箱体 | 1套 |
| 45 | 24102C-040-02A | 箱体门 | 1套 |
| 46 | 24102C-040-03A | 箱体支架 | 1套 |
| 47 | 24102C-040-04A | 合页销轴 | 1套 |
| 48 | 24102C-040-05A | 合页销轴套 | 1套 |
| 49 | 24102C-040-06A | 橡胶垫 | 1套 |
| 50 | 24102C-040-07A | 储物盒 | 1套 |
| 51 | 24102C-050-01A | 固定板 | 1套 |
| 52 | 24102C-050-02A | 滑块固定座 | 1套 |
| 53 | 24102C-050-03A | 视觉摄像头固定座 | 1套 |
| 54 | 24102C-050-04A | 拖链支架 | 1套 |
| 55 | 24102C-050-05A | 拖链固定座 | 1套 |
| 56 | 24102C-050-06A | 拖链支架（二） | 1套 |
| 57 | 24102C-050-07A | 电机固定板 | 1套 |
| 58 | 24102C-060-01A | 减速机固定座 | 1套 |
| 59 | 24102C-060-02A | 提升轮套 | 1套 |
| 60 | 24102C-060-03A | 定位片 | 1套 |
| 61 | 24102C-060-04A | 钢丝卷扬轮 | 1套 |
| 62 | 24102C-070-01A | 定滑轮固定座 | 1套 |
| 63 | 24102C-070-02A | 定滑轮固定销轴 | 1套 |
| 64 | 24102C-070-03A | 定滑轮 | 1套 |
| 65 | 24102C-070-04A | 定滑轮销轴隔套 | 1套 |
| 66 | 24102C-070-05A | 隔套 | 1套 |
| 67 | 24102C-070-06A | 限位挡圈 | 1套 |

**（2）产品机械系统总装**

1、对采购方提供的所有用于机械系统总装的零部件进行逐一外观和功能性检查（零部件清单见本采购公告的附件2），确保每个零部件外观完好且能应用于安装，如发现不合格的应及时登记并告知采购方更换，已检查合格的零部件必须保持清洁。

2、根据采购方提供总装配图（见本采购公告的附件3），编制装配技术要求，并制定相应的工艺文件和操作要求。

3、总装过程中必须遵守总装的顺序要求，注意前后工序的衔接。遵循先轻后重、先小后大、先铆后装、先里后外、先低后高、易碎后装的原则。

4、总装过程中，要防止损伤元器件和零部件，避免碰伤机壳及元器件和零部件的表面涂覆层，以免损害整机的绝缘性能或电性能。

5、在总装过程中，应做好相关的文档记录工作，包括装配记录、检验记录、测试记录等，以便于后续的质量追溯和问题排查。

6、采购方提供的零部件须有响应方自行从浙江省医疗器械检验研究院下沙院区取回，所需运输费用由响应方承担。

**（3）产品电气系统总装**

1、对采购方提供的所有用于电气系统总装的零部件进行逐一外观和功能性确认（零部件清单见本采购公告的附件2），确保每个零部件外观完好且能应用于安装，如发现不合格的应及时登记并告知采购方更换，已检查合格的零部件必须保持清洁。

2、根据采购方提供的电气系统装配图（见本采购公告的附件4），编制装配技术要求，并制定相应的工艺文件和操作要求。。

3、总装过程中，要防止损伤元器件和零部件，避免碰伤机壳及元器件和零部件的表面涂覆层，以免损害整机的绝缘性能或电性能。

4、在总装过程中，应做好相关的文档记录工作，包括装配记录、检验记录、测试记录等，以便于后续的质量追溯和问题排查。

5、采购方提供的零部件须有响应方自行从浙江省医疗器械检验研究院下沙院区取回，所需运输费用由响应方承担。

**（4）产品整体联调联试（按照功能清单）**

（1）在完成机械系统和电气系统总装后，对产品整体进行联调联试，同时完成以下检查项目；

（a）检查控制电缆接线施工应正确，并使用校线器对其作一次校线，电缆芯线和所配导线的端部均应作相应回路编号；

（b）调试运行前，检查电机外壳接地是否良好，电机转子的灵活性及旋转的方向是否正确，并无碰卡现象；

（c）检查各机械部件，特别是传动部件是否紧固；

（d）进行空转试验，检验设备安装精度的保持性、设备的稳固性，以及传动、操纵、控制等系统是否正常、灵敏可靠；

（e）进行负载试验，检验传动、操纵、控制、安全等装置工作是否达到出厂的标准，是否正常、安全、可靠。

如有不符合（a）至（e）要求的项目，应由响应方负责对产品进行整改（所需的人力、物料等由响应方负责），直至符合要求为止。

（2）完成总装及联调联试后的产品应具备表2中所列明的功能及要求。

表2 功能及要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 要求 |
| 1 | 外观 | 宽1400mm(最大展开2400mm)\*长1800mm\*高2200mm |
| 2 | 侧翻稳定性检测 | 满足GB/T 37704-2019标准中条款6.4检测要求 |
| 3 | 静载强度检测 | 满足GB/T 37704-2019标准中条款6.5检测要求 |
| 4 | 疲劳强度检测 | 满足GB/T 37704-2019标准中条款6.6检测要求 |
| 5 | 工作噪声检测 | 满足GB/T 37704-2019标准中条款6.7检测要求 |
| 5 | 检测视频监控 | 满足检测视频实时监控 |

（四）商务要求

1、交货期、交货地点

交货期：30天内

交货地点：浙江省医疗器械检验研究院临平经济技术开发区院区（杭州市临平区五洲路28号）3楼实验室

2、付款方式

签订合同后，采购人支付合同金额的50%作为预付款。货到安装、调试验收合格，采购人收到全额发票后，采购人向中标人支付合同尾款。

3、报价要求

报价须包含但不限于材料费、人工费、设计费、运输费、包装费、装卸费等。还应包含本项目相关的保险、税金等。

4、售后

加工的零部件自最终验收合格之日起质保1年；总装调试后的产品自最终验收合格起提供技术支持1年

5、验收要求

由采购方按照“（三）技术要求”的对零部件及总装调试完成后的产品进行功能性检查。

三、采购公告的获取时间及地点等

1．采购公告获取时间：2024年 12 月 13 日至2024年12月20日

2．获取采购公告方式：浙江省医疗器械检验研究院官网主页通知公告栏下载；浙江省政府采购网官网主页公告栏下载。

四、响应截止时间：2024年12月20日　14:00

五、响应文件提交地点：杭州市钱塘区25号大街379号浙江省医疗器械检验研究院210房间招标采购小组

六、开标地点：杭州市钱塘区25号大街浙江省医疗器械检验研究院会议室

七、联系方式

采购人：浙江省医疗器械检验研究院 地点：杭州市钱塘区25号大街

采购联系人：何老师 联系电话：86002817 传真：86002814

监督电话：0571-86002850

**第二部分 须知**

一、适用范围：仅适用于本次采购所叙述的项目。

二、定义

（一）“采购人”系指浙江省医疗器械检验研究院。

（二）“响应方”系指向采购人提交响应文件的供应商。

三、响应文件的组成

（一）采购公告响应书（附件一）；

（二）报价表（须提供报价明细清单）（附件二）；

（三）服务承诺表（附件四）；

（四）服务类似的相关业绩证明（以合同为准）。

（五）法定代表人授权书（附件三）和全权代表身份证复印件；

（六）响应方认为需要的其他文件资料；

（七）符合年检的营业执照副本复印件、符合年检的税务登记证书复印件、组织机构代码证副本复印件（加盖公章）。

以上文件密封装订，并在封皮上注明：采购响应方单位名称、项目名称、项目编号、参加的标项、响应方名称、详细地址、全权代表姓名。

响应文件正、副本中必须提供《报价表》及相关的报价明细清单。

**四、响应文件的签署和份数**

（一）响应文件需打印或用不褪色的墨水填写。响应文件的装订顺序应按第三条所叙顺序装订，必须采用胶装，不得活页装订。

（二）响应文件凡需要盖章处均须由响应方盖公章，并由法定代表人或全权代表签署，响应方应写全称。

（三）采购预算金额不到五万的采购项目，响应方应打印标书正本一份，副本两份；采购预算金额大于五万的采购项目，响应方应打印标书正本一份，副本四份；

（四）每个标项单独制作标书进行报价。

**五、响应文件的递交**

（一）如果响应方未加写标记，采购人对响应文件的误投和提前启封不负责任。

（二）采购人接受响应文件时间

采购人于采购公告发放之日起至采购公告响应截止时间前接受采购响应标书。

（三）采购响应文件的补充和修改

采购响应截止时间前，采购响应方可以书面形式补充和修改，已向采购人递交的采购响应文件，相应部分以最后的补充和修改为准。该书面材料应密封，由响应方代表签字并加盖公章。

（四）采购响应文件填写字迹必须清楚、工整，对在采购响应文件中的不同文字文本的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、无效响应文件

发生下列情况之一的响应文件被视为无效：

（一）在响应文件递交截止时间以后送达的响应文件；

（二）由于包装不妥，在送交途中严重破损或失散的响应文件；

（三）仅以非纸质文件形式的响应文件；

（四）响应方未能提供合格的资格文件；

（五）与采购公告有重大偏离的响应文件；

（六）响应文件应盖公章而未盖公章或盖非公司公章、未装订、未密封、未有效授权、注册资金不符、响应书、法定代表人授权书等填写不完整或有涂改的；

（七）不符合法律、法规和本采购公告规定的其他实质性要求的。

七、采购公告答疑

如对本次采购公告存在疑问，请将书面文件在2024年 12 月 20日下午14时之前，送至浙江省医疗器械检验研究院招标采购小组（钱塘区25号大街379号210室），采购人将做统一答复，如规定时间内未收到任何质疑，则视为各响应方均对此无异议。

八、评审办法

招标采购小组将遵循公开、公平、公正的原则，对响应方提供服务、价格、实施方案、售后服务、公司基本情况、履约能力等进行综合分析评分，综合得分最高的推荐为第一中标候选人。

九、程序

（一）招标采购小组审核响应文件

依据采购公告的规定，从响应文件的有效性、完整性和对采购公告的响应程度进行审查，以确定是否对采购公告的实质性要求作出响应。

（二）招标采购小组综合审议的基础上，推荐综合评分排名第一的单位为中标供应商。

十、中标通知

（一）采购结束后，采购人将于七个工作日内在浙江省医疗器械检验研究研究院网站和浙江省政府采购网上发布中标公告，公告期满，如无响应方质疑，由浙江省医疗器械检验研究院与中标单位签订购销合同。

（二）中标通知书发出后，若中标供应商放弃中标，应当承担相应的法律责任，中标通知书对采购人和中标供应商具有同等法律效力。

十一、其他

（一）如果有确凿证据证明各响应方之间存在串标等舞弊、违法行为，采购人有权拒绝存在此行为的响应方投标或将投标作废。

（二）中标后不能按要求履行服务保证的供应商将按《中华人民共和国政府采购法》和其它法规进行相应的处罚。

（三）本次采购项目不允许两个或两个以上的供应商组成联合体参加投标，不允许入围的中标单位将项目转包或分包。

（四）本文件未及事项，在签订合同时各方友好商定。

**第三部分 响应文件（格式）附表**

**附件一**

**响应书**

浙江省医疗器械检验研究院：

(响应方单位全称)授权（全名、职务）为全权代表，参加贵方组织的（项目名称）采购招标活动并投标。为此：

1、我方已详细阅读了全部采购公告，愿意接受采购公告的各项要求。

2、我方提供采购公告要求的全部资料，并保证其真实性、合法性。

3、若中标，我方将按采购公告规定履行合同责任和义务。

4、响应书自开标日起有效期为60个工作日。

5、我方与本次采购有关的一切正式来往通讯请寄：

地址：邮编：

电话：传真：

响应方名称：（公章）

全权代表签字：

响应日期：年月日

**附件二**

**报 价 表**

响应方名称：（公章）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 数量 | 报价 |
|  |  |  |
|  |  |  |

请分项目报价

全权代表签字： 日期：

**附件三**

**法定代表人授权书**

致浙江省医疗器械检验研究院：

（响应单位全称）法定代表人授权 （全权代表姓名）为全权代表，参加贵中心组织的\*\*\*\*项目活动，其在本次投标过程中的一切活动本公司均予承认。

法定代表人签字（公章）：

二〇二四年月日

附：

全权代表姓名：身份证号：

职务：

详细通讯地址：

传真： 电话： 邮编：

此处粘贴身份证复印件

附件四

**服务承诺表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 |  | 服务价格 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

响应方名称（公章）：

注：对照本采购公告第二部分采购内容与要求

全权代表签字

日 期